



Riunione Annuale LICE Lazio-Abruzzo

# **COSTRUIRE UNA EQUIPE DEDICATA ALLA DIAGNOSI E CURA DELL'EPILESSIA**

---

**ROMA, 24 NOVEMBRE 2023**

## RAZIONALE SCIENTIFICO

I recenti avanzamenti scientifico riguardo la cura dell'epilessia sia in ambito clinico che strumentale richiedono una sempre più complessa organizzazione sanitaria. La cronicità della patologia richiede inoltre una costante attenzione alla persona con epilessia e ai suoi bisogni. La persona con epilessia infatti necessita di periodici controlli programmati, clinici e strumentali, cure di emergenza in ospedali competenti dove possano trovare risposta a tutte le complessità richieste, supporto al benessere psichico per affrontare il carico dello stigma e delle conseguenze sociali della patologia, consultazioni poli-specialistiche per le frequenti comorbidità che l'epilessia porta con sé. A questo fine abbiamo deciso di dedicare questa riunione dei soci della Lega Italiana Contro l'Epilessia, Macroarea Lazio-Abruzzo, all'approccio multidisciplinare alla persona con epilessia. Crediamo fortemente che l'approccio multidisciplinare possa favorire non solo l'organizzazione sanitaria per l'approccio medico alla patologia, ma anche e soprattutto il benessere delle persone con epilessia e di tutti gli operatori che a diverso titolo lavorano per il benessere di queste persone. La riunione affronterà i principali contesti clinici nei quali il lavoro di equipe risulta di fondamentale importanza per garantire una elevata qualità di assistenza sanitaria alle persone con epilessia.

## FACULTY

### RESPONSABILE SCIENTIFICO

*Luca de Palma* [Roma]

### RELATORI E MODERATORI

*Lara Alvisi* [Bologna]

*Francesca Anzellotti* [Chieti]

*Giovanni Assenza* [Roma]

*Francesca Avvento* [Roma]

*Chiara Campana* [Roma]

*Andrea Cascianelli* [Roma]

*Leonardo Davi* [Roma]

*Luca de Palma* [Roma]

*Roberto De Simone* [Frosinone]

*Mirella Elia* [Roma]

*Martina Fanella* [Frosinone]

*Francesca Izzi* [Roma]

*Claudio Liguori* [Roma]

*Alfonso Marrelli* [L'Aquila]

*Sara Matricardi* [Chieti]

*Oriano Mecarelli* [Roma]

*Marta Piccioli* [Roma]

*Sara Piergentili* [Roma]

*Giovanni Prezioso* [Chieti]

*Patrizia Pulitano* [Roma]

*Loreta Quaranta* [Roma]

*Michela Quintiliani* [Roma]

*Tommaso Renzetti* [Roma]

*Lorenzo Ricci* [Roma]

*Mario Tombini* [Roma]

*Federico Vigeveno* [Roma]

*Catello Vollono* [Roma]

## SEDE

### Hotel St. Martin

Via San Martino della Battaglia, 58

00185 Roma

Tel. 06 84010200

[www.stmartinroma.com](http://www.stmartinroma.com)

## PROVIDER ECM N. 1293 SEGRETERIA ORGANIZZATIVA



Meetings & Events

Via Volturmo, 2C

00198 Roma

Tel. 06 85355590

E-mail: [roberta.piccolo@ptsroma.it](mailto:roberta.piccolo@ptsroma.it)

Web: [www.ptsroma.it](http://www.ptsroma.it)

## ISCRIZIONE

La partecipazione è gratuita ma obbligatoria.  
Per iscriversi cliccare sul pulsante che segue:

**ISCRIZIONE**

ID Evento **1293-396316**

Tipologia Formativa: **RESIDENZIALE**

All'evento sono stati assegnati **N. 7 crediti ECM** [7 ore formative].

L'evento è stato accreditato presso la Commissione Nazionale ECM ed è rivolto a

- Medici Specialisti in:
  - ◇ Neurologia
  - ◇ Neuropsichiatria Infantile
  - ◇ Neurochirurgia
  - ◇ Neurofisiopatologia
  - ◇ Neuroradiologia
  - ◇ Pediatria
  - ◇ Pediatria [Pediatri di libera scelta]
- Infermieri
- Dietisti
- Psicologi
- Tecnici di Neurofisiopatologia

### **Massimo 100 partecipanti**

Al fine dell'attribuzione dei crediti formativi, i partecipanti dovranno garantire il 90% della propria presenza nonché compilare la scheda di valutazione e il questionario per la verifica dell'apprendimento [minimo 75% di risposte esatte].

Il percorso formativo dovrà essere completato **entro 72 ore dal termine dell'evento [27 novembre 2023]**. Completato il percorso e superato il test di apprendimento, i partecipanti potranno scaricare il certificato relativo al conseguimento dei crediti.

### **OBIETTIVO FORMATIVO**

Documentazione clinica, percorsi clinico-assistenziali diagnostici e riabilitativi, profili di assistenza, profili di cura.

### **TIPOLOGIA DELL'EVENTO**

Congressi / Simposio / Conferenza / Seminario



# PROGRAMMA

- 08:45 - 09:15 **Registrazione dei partecipanti**
- 09:15 - 09:30 **Saluti e introduzione della giornata**  
*Giovanni Assenza - Alfonso Marrelli*
- Prima Sessione**  
**L'equipe multidisciplinare**
- Moderatori: *Roberto De Simone - Claudio Liguori*
- 09:30 - 09:45 **L'equipe multidisciplinare: sogno o realtà?**  
*Giovanni Assenza*
- 09:45 - 10:00 **Il medico: ruolo e compiti, oneri e limitazioni**  
*Patrizia Pulitano*
- 10:00 - 10:15 **L'infermiere nel monitoraggio, terapia ed educazione: lo stato dell'arte nel territorio**  
*Sara Piergentili*
- 10:15 - 10:30 **Il tecnico di neurofisiopatologia tra anamnesi, monitoraggio e perizia**  
*Leonardo Davi*
- 10:30 - 10:45 **Valutazione e supporto dello psicologo: tempi e modalità**  
*Francesca Avvento*
- 10:45 - 11:00 **Il dietista ha un ruolo solo nella dieta chetogena?**  
*Mirella Elia*
- 11:00 - 11:30 **Discussione**
- 11:30 - 12:00 **Pausa caffè**
- Seconda Sessione**  
**La gestione intra-ospedaliera**
- Moderatori: *Francesca Izzi - Sara Matricardi*
- 12:00 - 12:15 **Unità di monitoraggio in epilessia nella macroarea: organizzazione e ottimizzazione degli invii**  
*Luca de Palma*
- 12:15 - 12:30 **Quali montaggi e quale gestione per i pazienti in EMU?**  
*Lara Alvisi*
- 12:30 - 12:45 **Crisi subentranti e prolungate in ospedale: quale gestione?**  
*Loreta Quaranta*
- 12:45 - 13:15 **Discussione interdisciplinare**
- 13:15 - 14:15 **Colazione di Lavoro**

14:15 – 15:15 **Assemblea dei soci**

### **Terza Sessione**

#### **La gestione domiciliare**

Moderatori: *Francesca Anzellotti – Federico Vigeveno*

15:15 – 15:30 **L'epilepsy nurse: stato dell'arte in Italia, nel mondo e possibilità normative nella regione**

*Tommaso Renzetti*

15:30 – 15:45 **Gestione della farmacoterapia e delle crisi in ambito extraospedaliero: l'importanza della formazione**

*Mario Tombini*

15:45 – 16:00 **Aiuto delle nuove tecnologie alla gestione domiciliare della persona con epilessia**

*Oriano Mecarelli*

16:00 - 16:30 **Discussione generale**

### **Quarta Sessione**

#### **La complessità terapeutica**

Moderatori: *Marta Piccioli – Lorenzo Ricci*

16:30 – 18:00 **Analisi collegiale di pratica clinica**

- *Chiara Campana*

- *Andrea Cascianelli*

- *Martina Fanella*

- *Giovanni Prezioso*

- *Michela Quintiliani*

- *Catello Vollono*

18:00 - 18:30 **Discussione generale**

18:30 **Conclusioni e chiusura del Convegno**















Con il contributo non condizionato di



**Bial**

---



**LivaNova**  
Health innovation that matters

